

SUBLIJET R90

PAPEL TRATADO PARA SUBLIMACIÓN

DESCRIPCIÓN

Papel tratado con coating especial para impresión inkjet con tinta de sublimación base agua.

COMPOSICIÓN

Papel blanco 90 g/m2 con tratamiento especial, blue back.

INDICACIÓN

Impresora digital con tinta de sublimación.

PRESENTACIÓN

1,60 x 100 m	1,11 x 100 m
Ø15cm ±18 kg	Ø15cm ±11 kg
0,91 x 100 m	0,61 x 100 m
Ø15cm ±9,5 kg	Ø15cm ±6,5 kg

HOJAS 110 G/M2

Hoja A3	Hoja A4
297 x 420 mm	210 x 297 mm

OBSERVACIÓN

SUBLIJET R90 trabaja con la mayoría de las tintas e impresoras del mercado. Para lograr mejores resultados y rendimiento, recomendamos un perfil ICC personalizado. Las pruebas deben ser hechas para determinar la compatibilidad con equipos, consumibles y métodos.

ALMACENAMIENTO

- Ambiente seco, al abrigo de luz y calor.
- Temperatura 20°C ~ 25°C
- Humedad 50% ~ 60%
- Evitar contacto directo con el suelo o las paredes, preferencialmente en pallets para proteger de la humedad.
- No apilar en cantidades excesivas.
- Caducidad 12 meses.

SALA DE IMPRESIÓN

- Temperatura 20°C ~ 25°C
- Humedad 50% ~ 60%.
- Evitar salida de aire acondicionado directo en la impresora.
- Poner algunos rollos en la sala de impresión 24 horas antes de imprimir para climatizar.

PERFIL

Considerar papel, tinta, impresora y tela.

La perfilación adecuada al papel disminuirá la carga de tinta manteniendo buenos colores y ayudará en el secado.

TRANSFERENCIA

Recomendamos esperar aproximadamente 2 horas antes de transferir para mejor secado y mayor transferencia de tinta.

Respetar tiempo, temperatura y presión.

Mantener plancha y calandra alineadas y utilizar base rígida.

PLANCHAS

Tiempo 20 ~ 35 segundos

Temperatura 200°C ~ 220°C,

o de acuerdo con el fabricante de tinta.

Poner atención a la composición de la tela para no amarillar.

CALANDRA

Recomendamos el tiempo de acuerdo al tamaño del cilindro y temperatura a 205°C.

La temperatura puede ser diferente de acuerdo a la tela.

